
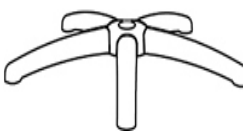
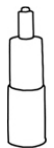
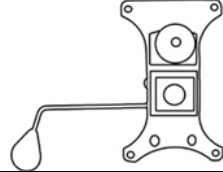



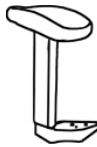



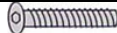

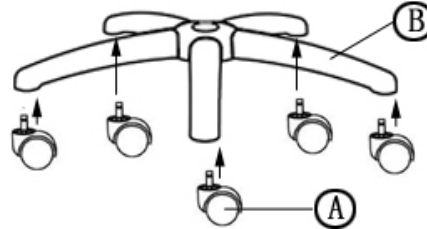


# VL220 Assembly Instruction

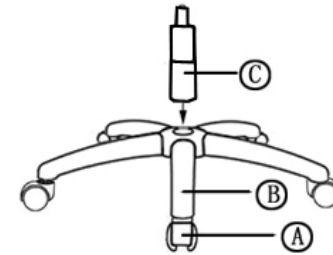
(A) Caster x 5PCS 	(B) Base x 1PC 
(C) Gas Lift with Telescope Cover x 1PC 	(D) Seat Plate x 1PC 
(E) Seat Cushion x 1PC 	(F) Back Cushion x 1PC 
(G) Left Armrest x 1PC 	(H) Right Armrest x 1PC 
(I) Flat Washer x 14PCS 	(J) Screws for armrest inner holes and seat plate D5/16" x L1-1/10" X 6PCS 
(K) Screws for seat plate and back support D5/16" x L1-1/4" x 4PCS 	(L) Screws for arms outer holes D5/16" x L1-3/4" X 4PCS 
(M) Allen Wrench X 1PC 	

**ATTENTION:** Make sure all bolts and screws are fully tightened before using chair. Lubricate all moving parts and tighten all bolts/screws every 6 month or whenever needed.

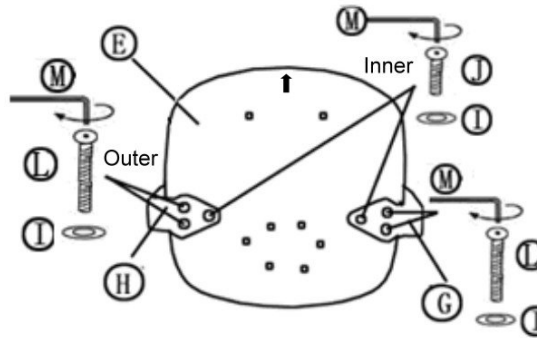
Step 1: Turn Base (B) upside down. Insert Caster (A) to Base (B).



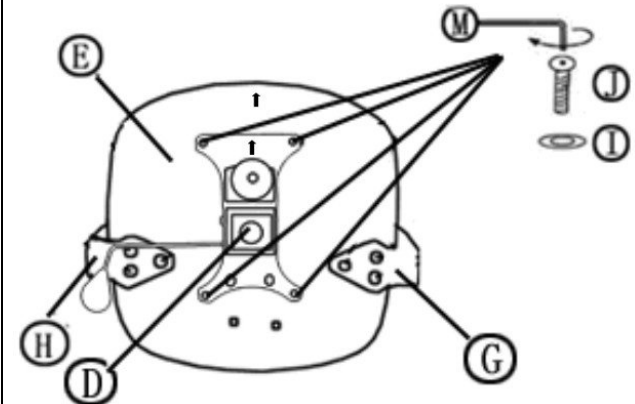
Step 2: Insert Gas Lift with Telescope Cover (C) to Base (B).



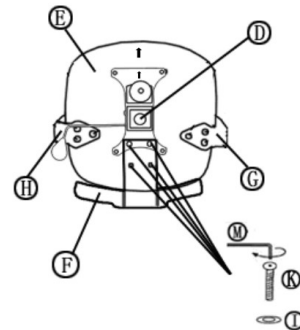
Step 3: Attach Left and Right Armrest (G/H) to Seat Cushion (E) by using Screws (J) for inner holes, Screws (L) for outer holes, Flat Washer (I) and Allen Wrench (M).



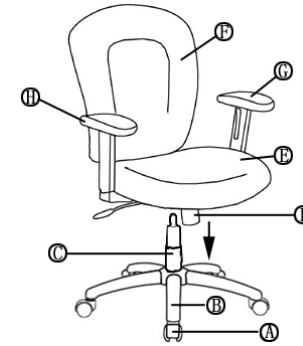
Step 4: Attach Seat Plate (D) to Seat Cushion (E) by using Screws (J), Flat Washer (I) and Allen Wrench (M).





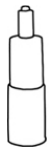
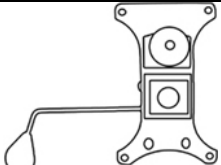






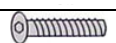
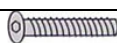

Step 5: Attach Back Cushion (F) to Seat Plate (D) by using Screws (K), Flat Washer (I) and Allen Wrench (M).



Step 6: Put Seat/Back assembly to top of Gas Lift (C) by aligning hole in center of Seat Plate (D). Complete.

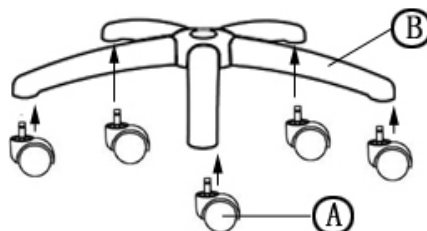


# ARTICLE : VL 220 INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

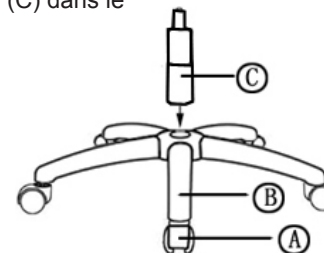
(A) Roulette x 5 PIÈCES	(B) Socle x 1 PIÈCE
	
(C) Vérin à gaz avec protection télescopique x 1 PIÈCE	(D) Assise du siège x 1 PIÈCE
	
(E) Coussin de siège x 1 PIÈCE	(F) Coussin de dossier x 1 PIÈCE
	
(G) Accoudoir gauche x 1 PIÈCE	(H) Accoudoir droit x 1 PIÈCE
	
(I) Rondelle plate x 14 PIÈCES	(J) Vis pour les trous intérieurs des accoudoirs et l'assise du siège D 5/16 po x L 1-1/10 po x 6 PIÈCES
	
(K) Vis pour l'assise du siège et le support dorsal D 5/16 po x L 1-1/4 po x 4 PIÈCES	(L) Vis pour les trous extérieurs des accoudoirs D 5/16 po x L 1-3/4 po x 4 PIÈCES
	
(M) Clé Allen x 1 PIÈCE	
	

**ATTENTION : S'assurer que tous les boulons et vis sont serrés à fond avant d'utiliser la chaise. Lubrifier toutes les pièces mobiles et serrer tous les boulons/vis tous les 6 mois ou selon le besoin.**

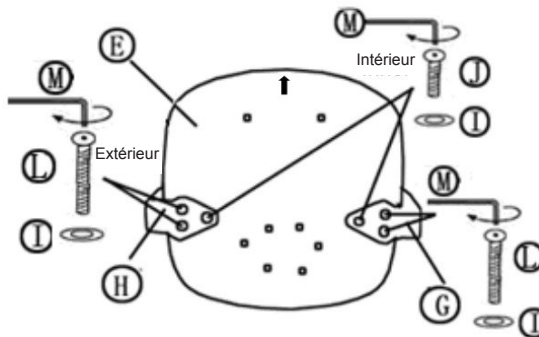
Étape 1 : Mettre le socle (B) à l'envers. Introduire la roulette (A) dans le socle (B).



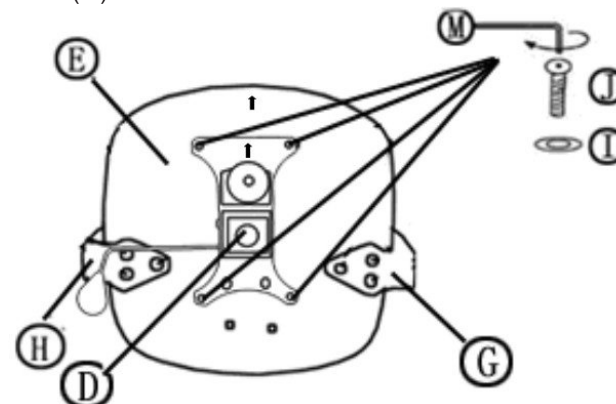
Étape 2 : Introduire le vérin à gaz avec protection télescopique (C) dans le socle (B).



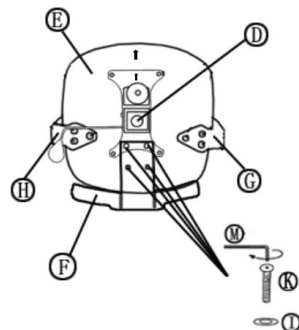
Étape 3 : Fixer les accoudoirs de gauche et de droite (G/H) sur le coussin de siège (E) à l'aide des vis (J) pour les trous intérieurs, des vis (L) pour les trous extérieurs, de la rondelle plate (I) et de la clé Allen (M).



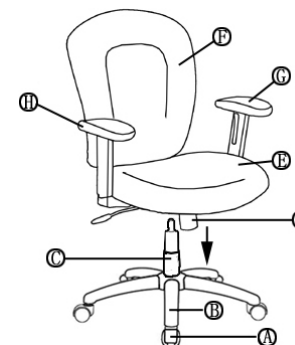
Étape 4 : Fixer l'assise du siège (D) sur le coussin de siège (E) à l'aide des vis (J), de la rondelle plate (I) et de la clé Allen (M).



Étape 5 : Fixer le coussin de dossier (F) sur l'assise du siège (D) à l'aide des vis (K), de la rondelle plate (I) et de la clé Allen (M).



Étape 6 : Poser l'ensemble siège/dossier sur le haut du vérin à gaz (C) en alignant le trou au centre de l'assise du siège (D). Terminé.

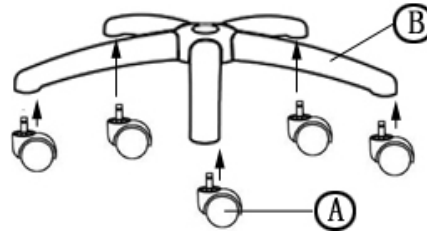


# Instrucciones de armado de VL220

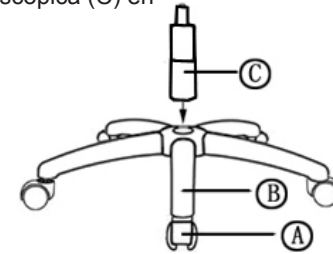
(A) Rueda orientable x 5 PIEZAS	(B) Base x 1 PIEZA
	
(C) Cilindro de regulación de altura a gas con cubierta telescópica x 1 PIEZA	(D) Placa de asiento x 1 PIEZA
	
(E) Cojín de asiento x 1 PIEZA	(F) Cojín de respaldo x 1 PIEZA
	
(G) Apoyabrazos izquierdo x 1 PIEZA	(H) Apoyabrazos derecho x 1 PIEZA
	
(I) Arandela plana x 14 PIEZAS	(J) Tornillos para agujeros interiores de apoyabrazos y placa de asiento 5/16 pulg diám. x 1-1/10 pulg largo x 6 PIEZAS
	
(K) Tornillos para placa de asiento y respaldo 5/16 pulg diám. x 1-1/4 pulg largo x 4 PIEZAS	(L) Tornillos para agujeros exteriores de brazo 5/16 pulg diám. x 1-3/4 pulg largo x 4 PIEZAS
	
(M) Llave Allen x 1 PIEZA	
	

**ATENCIÓN:** Asegúrese que todos los pernos y tornillos estén completamente apretados antes de usar la silla. Lubrique todas las piezas móviles y apriete todos los pernos/tornillos cada 6 meses o como sea necesario.

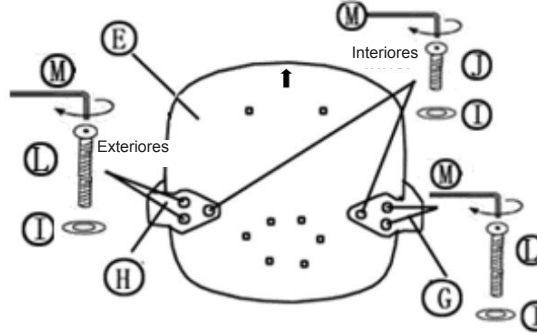
Paso 1: Invierta la base (B). Inserte la rueda orientable (A) en la base (B).



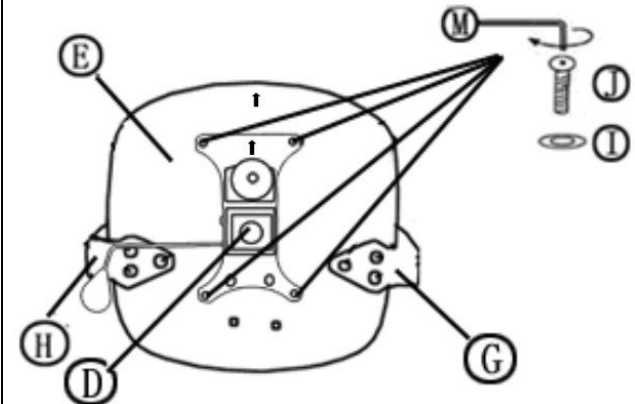
Paso 2: Inserte el cilindro de regulación de altura a gas con cubierta telescópica (C) en la base (B).



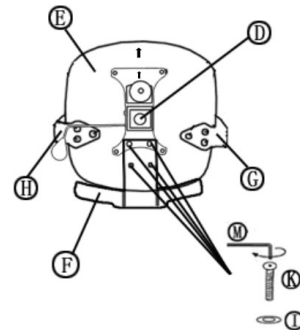
Paso 3: Fije los apoyabrazos izquierdo y derecho (G/H) al cojín de asiento (E) usando los tornillos (J) para los agujeros interiores, los tornillos (L) para los agujeros exteriores, arandela plana (I) y llave Allen (M).



Paso 4: Fije la placa de asiento (D) al cojín de asiento (E) usando los tornillos (J), arandela plana (I) y llave Allen (M).



Paso 5: Fije el cojín de respaldo (F) a la placa de asiento (D) usando los tornillos (K), arandela plana (I) y llave Allen (M).



Paso 6: Coloque el conjunto de asiento/respaldo en la parte superior del cilindro de regulación de altura a gas (C) alineando el agujero en el centro de la placa de asiento (D). Terminada.

